MicroPatent Report

STIRRING METHOD AND APPARATUS THEREOF

[71] Applicant: TOSHIBA CORP

[72] Inventors: TAKIGUCHI TOSHIO

[21] Application No.: JP58165801

[22] Filed: 19830907

[43] Published: 19850404

[No drawing]

Go to Fulltext

Get PDF

[57] Abstract:

PURPOSE: To sufficiently mix liquids without losing a minute amount of liquids, by arranging two or more of liquids and a magnetic fluid in a magnetic field. CONSTITUTION: A minute amount of a liquid 2 to be examined such as blood, serum or urine collected, for example, from a patient, a reagent 3 to be reacted with said liquid and a magnetic fluid 4 having a ferromagnetic fine powder dispersed therein are received in a glass reaction tube 1 which is, in turn, placed in, for example, a AC magnetic field. For example, the AC magnetic field is generated so that a magent 6 is attached to the rotary shaft of a motor 5 and rotated while line of magnetic force generated from the magnet 6 cuts the reaction tube 1.COPYRIGHT: (C) 1985, JPO&Japio

[51] Int'l Class: B01F01308 G01N03500



⑲ 日本国特許庁(JP) ...

⑩特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭60-58235

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和60年(1985)4月4日

B 01 F 13/08 // G 01 N 35/02 6639-4G 6637-2G

審査請求 未請求 発明の数 2 (全4頁)

❷発明の名称

攪拌方法および攪拌装置

②特 願 昭58-165801

❷出 願 昭58(1983)9月7日

⑩発 明 者 龍口 登志夫

大田原市下石上1385番の1 東京芝浦電気株式会社那須工

場内

⑪出 願 人 株 式 会 社 東 芝

川崎市幸区堀川町72番地

70代 理 人 弁理士 三澤 正義

明 細 碧

1. 発明の名称

攪拌方法および攪拌装留

- .2. 特許請求の範囲
- (1) 二種以上の液体と磁性流体とを磁界内に配 躍することを特徴とする提拌方法。
- (2) 二種以上の液体と磁性流体とを収容可能な容器と、削配容器に磁性流体を供給する磁性流体 吐出装置と、容器内の磁性流体に及ぼす磁界を発生させる
 変器磁界発生装置とを備えたことを特徴 とする規序装置。
 - 3. 発明の詳細な説明

[発明の技術分野]

この発明は、2種以上の液体を混合する攪拌方法及びその攪拌方法を実施する撹拌装置に関する。

[発明の技術的背景とその問題点]

従来、二個以上の依体の混合は、攪拌棒で攪拌 し、あるいは、磁性を有する攪拌子を二種以上の 被体中になめ、これに回転磁界を与えて前記攪拌 子を回転させることにより、前配二種以上の被体 を攪拌するものである。

しかしながら、前記いずれの攪拌方法においても、攪拌棒および攪拌子を、配合すべき液体化化接触させるので、混合した敵体から前記攪拌棒および攪拌子を分離する際、液体の付着により問題点、さらに、攪拌棒や攪拌子を、次の攪拌に使用のであるとの問題点がある。また、極微量の二位はであるとの液体については、攪拌棒や攪拌子にはったささがあることにより、十分な攪拌配合ができなくなることもある。

ところで、従来、自動化学分析装置において、 反応管内での被検液と試染との混合は、たとえば 次の二通りの方法に依つている。

第1の方法は、被検液と試薬とを有する反応管 内に攪拌機を挿入し、攪拌棒の回転により被検体 と試薬とを混合するものである。

第2の方法は、 提择権を使用せず、 被検体を収容する反応管内に、 試薬吐出ノズルから高速で試

聚を流出させ、試薬のジェット流により試薬と被 検液とを攪拌するものである。

しかしながら、前配第1の方法は、前記問題点を有するほかに、 規拌の終了毎に攪拌体を洗浄するとは言え、多数の被検液を分析する場合に、わずかの汚れが攪拌体に蓄積され、 汚染した攪拌棒により被検液が汚染されるので、 分析結果に誤差を生することがある。

また、前記第2の方法は、ジェット流を形成するために、試薬吐出ノズルの先端に高度に適細な加工を施さればならず、また、高速で試薬を被検 被に添加すると、泡立ちが生じて迅速な分析を行なうことができなくなる等の問題がある。

[発明の目的]

この発明は、前記事情に据いてなされたものであり、撹拌棒、撹拌子あるいはジェット 焼を利用することなく、二個以上の液を撹拌混合する撹拌方法を提供することを第1の目的とし、前記撹拌方法を奨飾する撹拌装置を提供することを第2の目的とするものである。

超常磁性を示す。)の安定な分散液である。また、 この発明の方法に使用する前配磁性体4は、前記 第1の液体、第2の液体およびこれらの反応に対 して不活性であることが好ましい。

第1の発明の方法では、容器1に第1の液体2、 第2の液体3および磁性流体4を収容し、次いで、 磁界たとを打っ これらを収容した容器1を交衝磁界内に置く。

交番磁界は、種々の交番磁界発生装置により発生させることができ、たとえば、第1図および第2図に示すように、思動源たとえばモータ5の回転助の回転に磁石6を取り付け、前配モータ5の回転助の回転に磁石6を回転させ、の高生するとの力線を前記容器1が切るようにしてもより変を発生された。また、コイル7に、コーラ8には強力を発生されたりコイル7の周囲に磁界を発生させての磁界内に容器1を出し入れして、磁力線を切断するようにしてもよい。

容器1を交番磁界内に置くと、磁性流体4は容

[発明の概要]

前記第1の目的を遊成するためのこの第1の発明は、二種以上の液体と磁性流体とを磁界内に配置することを特徴とするものであり、前記第2の目的を遊成するためのこの第2の発明は、二種以上の液体と磁性流体とを収容可能な容器と、前記容器に磁性流体を供給する磁性流体吐出装置と、容器内の磁性流体に及ぼす磁界を発生させる気管磁界発生装置とを備えたことを特徴とするものである。

〔発明の実施例〕

第1の発明の一奥施例について図面を容 M しながら説明する。

第1図において、1で示すのは容器たとえばガラス製反応管であり、2で示すのは第1の液体たとえば患者から採取した血液、血液、尿等の被検液であり、3で示すのは第2の液体たとえば前配被検液2と反応させる試楽であり、4で示すのは磁性流体である。

前記磁性流体4は、強磁性微粉末(異質的には

器1内で交番磁界に応じて浮沈、流動するので、 これによつて第1の液体2と第2の液体3とが混 拌混合されることとなる。そして、所定時間の提 拌混合後、静置すると磁性流体4と混合液とが分 離するので、混合液を適宜の手段により取り出す。

次に、第2の発明について図面を参照しながら 脱明する。

第2の発明の一寒焼例について図面を参照しな がら説明する。

第4 図は、自動化学分析装置に適用したこの発明に係る攪拌装置を示す説明図である。

第4図において、10で示すのは搬送手段たと えば無端ベルトであり、多数の反応管11を、水 平面内あるいは垂直面内で、反応管11内に所定 量の試聚12および被検液13を分注吐出する分 注吐出部(図示せず)と、試聚12および被検液 13を収容する反応管11を浸漬し、所定温度で 試聚12と被検液13とを反応させる恒温槽(図 示せず)と、試聚12と被検液13とを反応させ て得た反応生成液を吸引し、硼定部(図示せず)

にこれを輸送する反応生成被吸引部(図示せず) と、反応生成被の吸引後に、反応管11を洗浄し、 乾燥する洗剤乾燥部(図示せず)とに顧次に通過 させる構成となつている。搬送手段10の駆動、 前配各部における動作タイミングは、図示しない 制御装置により制御されることはいうまでもない。 14で示すのは磁性促体であり、15で示すのは 磁性疏体吐出装置であり、16で示すのは交番磁 界発生装置である。この異題例においては、前記 分注吐出部と恒温帽との反応管移送経路において、 搬送手段10の下方に3基の交番磁昇発生装置16 が所定間隔を設けて配旋され、1番目の交番磁界。 発生装置16よりも削記分注吐出部寄りであつて 前記搬送手段10の上方に、磁性流体吐出装置15 が配置される。前配磁性流体吐出装置15および 交番磁界発生装置16の動作タイミングも前記制 御装置により制御される。

生する准原とからなる交番磁界発生装置を用いてもよい。

〔 発明の効果〕

以上に詳述したこの発明によると、 祝拌煙やシェット 流を利用することなく、 二種以上の液体を 記念することができ、しかも、 微量の液体を るる 投 性方 ることなく、 十分に 後拌することができる 機 成 の 視 伴 装 置 を 提 供 す る ことができる。 特に、 自 適 用 す る と、 ジェット 派による ような 泡立ちがな 人 で ま た、 提 拌 煙 に よ る ことができるので、 正確な 分析 結果を 得ることができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図~第3図は第1の発明の実施例を示す説明図および第4図は自動化学分析装置に適用した。 第2の発明の実施例を示す説明図である。

1 ··· 容器、 2 ··· 第 1 の液体、 3 ··· 第 2 の液体、 4 ··· 磁性旋体、 1 1 ··· 反応管、 1 2 ···

ると、磁性流体吐出装置15から反応管11内に 所定低の磁性流体14が吐出される。次いで、反 応管11が移動して、3基の交番磁界発生装置16 上を通過していくのであるが、反応管11が交替 磁界発生装置16より発生する磁界内を移動する ときは、磁性流体14が反応管11の底部に向つ て移動し、交番磁界発生装置16間の磁界のない 場所を反応管11が移動するときは、磁性流体14 か反応管11の底部から浮上し、結果として、磁 性流体14により試薬12と被検液13との攪拌 混合が速成される。

以上、この第1および前2の発明の一災施例について説明したが、この発明は前紀契施例に限定されるものではなく、この発明の投旨を変更しない範囲内で適宜に変形して実施することができるのはいうまでもない。

前記第2の発明の実施例において3基の交番磁 界発生表礎のかわりに、前記搬送手段により移送 される反応管を通過させるに足る直径を行するコ イルとこのコイルに交流を印加して交番磁界を発

試聚、 13…被檢液、 14…磁性流体、 15…磁性流体吐出裝獻、 16…交稽磁界発生 裝置。

代理人 弁理士 三 海 正





